**建设项目竣工环境保护验收报告**

项 目 名 称： 东莞市宇彩科技有限公司

建设单位（盖章）： 东莞市宇彩科技有限公司

编制日期：2019年6月

2019年6月25日，东莞市宇彩科技有限公司根据《项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目自行组织验收。

现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，形成验收意见如下:

**一、建设项目基本概况：**

**1、项目地点、规模**

东莞市宇彩科技有限公司位于广东省东莞市塘厦镇塘厦大道南265号1栋101室。项目总投资100万元，占地面积1000m2，建筑面积1000m2。年加工生产配电柜800台、配电箱1500台、机柜100台。

1. **主要原辅材料**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原材料名称 | 规格 | 年用量 | 单位 | 备注 |
| 1 | 不锈钢 | / | 1.5 | 吨/年 | 原料 |
| 2 | 铁板 | / | 20 | 吨/年 | 原料 |
| 3 | 五金配件 | / | 800 | 套/年 | 原料 |
| 4 | 焊丝 | / | 0.2 | 吨/年 | 原料 |
| 5 | 环氧树脂粉 | / | 1 | 吨/年 | 原料 |

**3、主要生产设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **功能或尺寸** | **数量** | **备注** |
| 1 | 电焊机 | 焊接 | 1台 | 电能 |
| 2 | 切割机 | 切割 | 1台 | 电能 |
| 3 | 打磨机 | 打磨 | 6个 | 电能 |
| 4 | 喷柜 | 喷粉 | 1台 | 电能 |
| 5 | 烤箱 | 烘烤 | 1台 | 电能 |
| 6 | 冲床 | 冲压 | 1台 | 电能 |
| 7 | 空压机 | 辅助设备 | 1台 | 电能 |

**4、工艺流程及产污环节**

五金材料

切割

冲压

五金配件

焊接

打磨

喷粉

烤粉

组装

金属边角料、噪声

焊接烟尘、噪声

金属碎屑、粉尘、噪声

粉尘、噪声

有机废气

金属边角料、噪声

成品

**主要工艺简述：**

切割：将采购回来的不锈钢材料、铁材切割出需要的尺寸。

冲压：将金属板材冲压出需要的形状和尺寸。

焊接：将金属板材焊接在起来。

去披锋：使用打磨机去除边缘及焊接部分的突起。

喷粉：在工件表面喷涂上一层环氧树脂粉。

烘烤：在烤炉中对喷粉后的金属烘烤，使树脂粉熔化在金属表面。

组装：将外购回来的五金配件组装起来，制作出成品。

注：项目不设电镀、酸洗、磷化等表面处理工序。

**5、审批情况：**

2019年3月建设单位委托重庆丰达环境影响评价有限公司进行了环境影响评价工作，在此基础上编制完成了《东莞市宇彩科技有限公司环境影响报告表》，2019年4月24日取得了关于东莞市宇彩科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复，文号为：东环建[2019]6078号。项目属于新建项目。

**二、验收工程变动情况**

项目建成后的建设内容、规模、主要的原辅材料、主要的生产设备、工艺流程等都与环境影响评价阶段规划的内容完全一致。

**根据[建设项目环境影响报告表的批复]要求,环境保护防治措施如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 污染源 | 环评批复要求 | | 实际建设情况 |
| 大  气  污  染  物 | 烤粉工序 | 总VOCs  （有组织) | 设置密闭车间，废气收集后由一套UV光解+活性炭吸附装置处理后高空排放 | 已落实 |
| 总VOCs  （无组织） | 加强车间机械通风 | 已落实 |
| 焊接工序 | 设置集气罩收集后经一套水喷淋装置处理后高空排放 | | 已落实 |
| 打磨工序 | 设置集气罩收集后经同一套水喷淋装置处理后高空排放 | | 已落实 |
| 喷粉工序 | 设置在密闭车间，粉尘收集后经同一套水喷淋装置处理后高空排放 | | 已落实 |
| **废水** | 生活污水 |  | 生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网 | 已落实 |
| 喷淋水 |  | 循环使用，不外排，定期补充损耗 | 已落实 |
| 固废 | 一般工业固废 |  | 交专业公司回收处理 |
| 危险废物 |  | 交有资质单位处理 |
| 员工办公 |  | 分类收集后，由环卫部门定期清运处理 |
| 噪声 | 生产工序 |  | 通过对噪声源采取适当隔音、消音、吸声降噪措施，使得项目产生的噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准，对周围环境造成影响不大。 | 已落实 |

**三、噪声、废气、生活污水检测结果：**

2019年5月，企业委托广东德群检测技术有限公司进行了项目噪声/废气/生活污水监测，监测结果如下：

**厂界噪声**：

企业在工况85%的情况下，厂界环境噪声等效连续A声级（Leq）监测结果符合验收执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类排放限值要求。

**废气监测**：

1. 项目打磨、焊接、喷粉工序废气处理设施出口中颗粒物监测结果符合验收执行标准广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放限值要求。
2. 项目烤粉工序废气处理设施出口中总VOCs监测结果符合验收执行标准广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）Ⅱ时段排气筒排放限值要求；无组织排放总VOCs监测结果符合验收执行标准广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）无组织排放监控点浓度限值要求。
3. 烤粉工序废气处理设施对总VOCs的处理效率为86.6%~89.3%。

**生活污水**

项目生活污水排放口污水中pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂监测结果符合验收执行标准广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求。

详情数据见监测报告（DQ-2019050702）

**四、验收结论：**

东莞市宇彩科技有限公司工程建设与环境影响报告评价规划一致，落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，执行了环境影响评价及三同时制度。根据项目工程分析和监测结果，废气达标排放，无废水外排，噪声监测结果满足相应的排放标准，一般固体废物交由专业公司处理，危险废弃物交由资质的回收公司回收处理，符合竣工环境保护验收条件。现同意该建设项目环境保护设施竣工验收，可以正式投入生产。

项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

**五、后续要求：**

1、定期维护环保设施，完善环保设施运行记录，做到污染物长期、稳定、达标排放；

2、加强应急演练及应急设施的维护保养。

**验收人员**：何安英、唐国祥、王升、唐永红、孟闯

公示期：2019年6月20日——2019年7月20日

**公示网址：http://www.dgzcts.com**