**建设项目竣工环境保护验收报告**

项目名称：**东莞市新领创智能科技有限公司建设项目**

建设单位（盖章）： **东莞市新领创智能科技有限公司**

 编制日期：2019年6月

2019年6月30日，东莞市新领创智能科技有限公司，根据《项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目自行组织验收。

现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，形成验收意见如下:

**建设项目基本扩建后概况：**

**1、项目地点、规模**

东莞市新领创智能科技有限公司, 位于东莞市凤岗镇竹塘村浸校塘振塘路17号B栋7楼, 项目占地面积为1800m2，建筑面积为1800m2。年加工生产IC卡600万张。

**2、主要原辅材料**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 原材料名称 | 规格 | 年用量 | 单位 | 备注 |
| 1 | PVC片料 | / | 60 | 吨 | 原料 |
| 2 | 水性油墨 | / | 0.12 | 吨 | 原料 |
| 3 | AB胶水 | / | 0.4 | 吨 | 原料 |
| 4 | 芯片 | / | 600 | 万颗 | 原料 |
| 5 | 铜线 | / | 0.6 | 吨 | 原料 |

**3、主要生产设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **功能** | **数量** | **备注** |
| 8 | 四色印刷机 | 印刷 | 1台 | 电能 |
| 9 | 丝印机 | 丝印 | 2台 | 电能 |
| 10 | 绕线机 | 绕线焊接 | 3台 | 电能 |
| 11 | 靠位机 | 靠位 | 2台 | 电能 |
| 12 | 层压机 | 层压 | 4台 | 电能 |
| 13 | 滴胶机 | 滴胶 | 2台 | 电能 |
| 14 | 冲床 | 冲切 | 3台 | 电能 |
| 15 | 打码机 | 打码 | 4台 | 电能 |
| 16 | 烫金机 | 烫金 | 1台 | 电能 |
| 17 | 喷码机 | 喷码 | 2台 | 电能 |
| 18 | 包装机 | 包装 | 2台 | 电能 |

**4、工艺流程及产污环节**

**项目工艺流程简述：**

|  |
| --- |
| **一、项目工艺流程简述（图示）**：PVC片料冲切绕线焊接边角料印刷中料面料层压非甲烷总烃靠位冲切滴胶粘合总VOCs总VOCs丝印总VOCs冲切打码/喷码/烫金成品芯片、铜线总VOCs总VOCs外购网版洗版废水 |

**工艺流程说明：**

项目将外购回来的部分PVC片材冲切成型，然后安装上芯片，制作成中料；部分PVC片材印刷上需要的图案和文字，制作成面料。然后与中料叠放在一起，经高温（约120℃）层压成型制作成IC卡半成品，之后根据产品的外形不同，分别进行丝印、滴胶粘合，制作成不同的IC卡，最后经打码/喷码/烫金等不同方式，制作成成品外售。

说明：项目绕线焊接等焊接过程均采用激光点焊方式，该焊接过程使用激光束照射焊接部位，使其熔接在一起，不会形成焊接烟尘。

**审批情况**：

2018年9月建设单位委托重庆丰达环境影响评价有限公司进行了环境影响评价工作，在此基础上编制完成了《东莞市新领创智能科技有限公司环境影响报告表》，2018年10月29日取得了关于东莞市新领创智能科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复，文号为：东环建[2018] 9944号。项目属于新建项目。

**验收工程变动情况：**

项目建成后的建设内容、规模、主要的原辅材料、主要的生产设备、工艺流程等都与环境影响评价阶段规划的内容完全一致。

**根据[建设项目环境影响报告表的批复]要求,环境保护防治措施如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **污染源** | **防治措施** | **验收要求** |  |
| 水污染 | 生活污水 | 生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网 | 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后汇入市政污水管网。 | 已落实 |
| 洗版废水 | 经收集后定期交东莞市零星废水处理中心 | 不排入外环境 | 已落实 |
| 废气 | 滴胶、粘合废气 | 分别设置密闭车间，废气收集后由一套UV光解+活性炭吸附装置处理后高空排放 | 广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）第Ⅱ时段限值的要求 | 已落实 |
| 层压废气 | 达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)表4中大气污染物排放限值 | 已落实 |
| 印刷、丝印、喷码废气 | 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）（凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷））Ⅱ时段排气筒标准 | 已落实 |
| 固废 | 危险废物 | 交有资质单位处理 | 不排入外环境 | 已落实 |
| 生活垃圾 | 环卫部门处理 |
| 一般工业固废 | 交专业公司处理 |
| 噪声 | 设备运行噪声、机械通风噪声 | 合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、距离衰减 | 达达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准 | 已落实 |

**噪声、废气、生活污水检测结果：**

 2019年5月，企业委托广东德群检测技术有限公司进行了项目噪声/废气/生活污水监测，监测结果如下：

**厂界噪声**：

企业在工况85%的情况下，厂界环境噪声等效连续A声级（Leq）监测结果符合验收执行标准《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类排放限值要求。

**废气监测**：

（1）项目印刷、丝印、喷码工序废气处理设施出口中总VOCs监测结果符合验收执行标准广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)(凹版印刷、凸版印刷、丝网版印刷、平版印刷(以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷))第Ⅱ时段排气筒排放限值要求

（2）项目层压工序废气处理设施出口中非甲烷总烃监测结果符合验收执行标准《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)中表4大气污染物排放限值要求。

（3）印刷、丝印、喷码工序废气处理设施对总VOCs的

处理效率为85.19％～86.1％.

（4）层压工序废气处理设施对非甲烷总烃的处理效率为83.8%~85.8%。

**生活污水**

项目生活污水排放口污水中pH值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量、动植物油、阴离子表面活性剂监测结果符合验收执行标准广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准要求。

详情数据见监测报告（DQ-2019050720）

**验收结论：**

东莞市新领创智能科技有限公司工程建设与环境影响报告评价规划一致，落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，执行了环境影响评价及三同时制度。根据项目工程分析和监测结果，废气，废水，噪声监测结果满足相应的排放标准，固体废物合理处置，符合竣工环境保护验收条件。现同意该建设项目环境保护设施竣工验收，可以正式投入生产。

项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

**后续要求：**

项目加强管理，定期维护环保设施，完善环保设施运行记录，做到污染物长期、稳定、达标排放。

**验收人员**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 姓名 | 职称或职务 | 电话 | 备注 |
| 李东旭 | 总经理 | 13760252584 |  |
| 梁保禄 | 主管 | ‭15875982896‬ |  |
| 王伟伦 | 检测员 | 13553878280 |  |
| 孟闯 | 工程师 | 13713747903 |  |

公示期：2019年6月25日——7月15日

公示地点：www.dgzcts.com