**建设项目竣工环境保护验收报告**

项 目 名 称： 东莞丰展塑料制品有限公司(扩建)

建设单位（盖章）：东莞丰展塑料制品有限公司

编制日期：2019年3月

2018年3月25日，东莞丰展塑料制品有限公司根据《项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目自行组织验收。

现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，形成验收意见如下:

**建设项目基本情况：**

东莞丰展塑料制品有限公司，位于东莞市塘厦镇石鼓布尾大道元厦路三号。项目扩建后占地面积3000m2，建筑面积6000m2，年加工生产导电泡棉6.3吨、泡棉制品1000公斤。

1. **工程内容及规模：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **主要指标** | | **扩建前** | **扩建后** | **增减量** | **单位** |
| 总投资额 | | 100 | 150 | +50 | 万元 |
| 工程规模 | 占地面积 | 3000 | 3000 | 0 | m2 |
| 建筑面积 | 6000 | 6000 | 0 | m2 |
| 产品年产量 | 导电泡棉 | 6.3 | 6.3 | 0 | 吨/年 |
| 泡棉制品 | 1000 | 1000 | 0 | 公斤/年 |

**2、主要原辅材料及消耗量：**

| **序号** | **名称** | **扩建前** | **扩建后** | **增减量** | **单位** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 泡棉 | 1.6 | 1.6 | 0 | 吨/年 | 外购 |
| 2 | 铝箔 | 2 | 2 | 0 | 吨/年 |
| 3 | 导电胶带 | 2 | 2 | 0 | 吨/年 |
| 4 | 热熔胶膜 | 2 | 2 | 0 | 吨/年 |
| 5 | 离型纸 | 3000 | 3000 | 0 | 平方米/年 |
| 6 | 包装胶袋 | 0.1 | 0.1 | 0 | 吨/年 |

**3、主要生产设备**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **设备数量** | | | **能耗** | **备注** |
| **扩建前** | **扩建增减** | **扩建后** |
| 1 | 热贴成型机 | 5台 | 0 | 5台 | 电能 | 成型工序 |
| 2 | 贴合机 | 1台 | 0 | 1台 | 电能 | 贴合工序 |
| 3 | 剖片机 | 2台 | 0 | 2台 | 电能 | 剖片工序 |
| 4 | 连切机 | 5台 | -1 | 4台 | 电能 | 切断工序 |
| 5 | 分切机 | 2台 | 0 | 2台 | 电能 |
| 6 | 分条机 | 2台 | +1 | 3台 | 电能 |
| 7 | 直切机 | 3台 | -1 | 2台 | 电能 |
| 8 | 裁断机 | 1台 | +1 | 2台 | 电能 |
| 9 | 冲压机 | 10台 | -1 | 9台 | 电能 | 冲孔工序 |
| 10 | 冲孔机 | 3台 | +1 | 4台 | 电能 |
| 11 | 模切机 | 4台 | +4 | 8台 | 电能 | 模切工序 |
| 12 | 包装平台 | 10张 | -1 | 9张 | 电能 | 包装工序 |
| 13 | 全自动定位冲孔机 | 0 | +1 | 1台 | 电能 |
| 14 | 箱式烤炉 | 0 | +1 | 1台 | 电能 |
| 15 | 覆膜机 | 0 | +1 | 1台 | 电能 |
| 16 | 空压机 | 2台 | 0 | 1条 | 电能 | 辅助设备 |

**4扩建后的工工艺流程**

**1、导电泡棉**

铝箔、热熔胶膜

贴合

撕离型纸

切断

成型

切断

冲孔

包装

成品

泡棉

剖片

导电胶带

人工敷离型纸

冷却水

冷却水

边角料

边角料

**2、泡棉制品**

泡棉

剖片

模切

包装

成品

边角料

**注：**

1、贴合工序：通过贴合机加热后，热熔胶膜上的热熔胶与铝箔贴合在一起，温度为60℃。

2、成型工序：将贴有热熔胶的铝箔用热帖成型机包在泡棉的周围，在经过热帖成型机的加热系统后，加热温度为60℃，热熔胶软化，此时铝箔同泡棉紧紧敷在一起，同时再敷上导电胶带。

由于热熔胶一般只要超过软化点50℃左右就可以了，热熔胶要在150℃以上才能熔化，挥发有机废气，本项目贴合机、热帖成型机的加热温度为60℃，故无有机废气产生。

3、项目不设移印、丝印、喷漆、酸洗、磷化等污染工序。

5、**项目的地理位置及周边环境状况**：

项目位于东莞市塘厦镇石鼓布尾大道元厦路三号，北面为工业厂房，东面为布尾村，南面为技胜工厂，西面为创新电子厂。

**审批情况**：

2019年1月企业委托丰达环境影响评价有限公司进行了环境影响评价工作，在此基础上编制完成了《东莞丰展塑料制品有限公司环境影响报告表》，2019年3月8日取得了关于东莞丰展塑料制品有限公司（扩建）建设项目环境影响报告表的批复，文号为：东环建[2019]3301号。项目属于扩建项目。

**根据[建设项目环境影响报告表的批复]要求,环境保护防治措施如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **污染源** | **防治措施** | **验收要求** | **落实情况** |
| 废气 | 员工食堂 | 油烟经油烟净化器处理后高空排放 | 达到《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483—2001） | 已  落    实 |
| 废水 | 生活污水 | 生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网，进入东莞市凤岗雁田污水处理厂集中处理 | 达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准 | 已  落  实 |
| 固废 | 边角料和次品 | 交专业公司回收处理 | 符合环保相关要求 | 已  落  实 |
| 生活垃圾 | 交环卫部门处理 |
| 噪声 | 各设备、通风设施运行时产生的噪声 | 采取适当的隔声、吸声、减振和降噪等措施 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准 | 已  落  实 |

**验收监测情况：**

2019年3月，企业委托广东德群检测技术有限公司进行了项目噪声监测，监测结果如下：

厂界噪声：企业在工况90%的情况下，厂界外1米处噪声监测结果达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准.

（详情见检测报告）

**验收结论：**

东莞丰展塑料制品有限公司（扩建）落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，。根据项目工程分析和监测结果，无废水外排，噪声监测结果满足相应的排放标准，固体废物合理处置，符合竣工环境保护验收条件，总体讲，项目投产后不会对周边环境产生不利影响。项目现已正式投入生产。

项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

**后续建议:**

（一）建设单位应在项目运行过程中加强环境保护管理工作，严格执行各类管理制度和操作规程，定期对各项环境保护设施进行检查、维护和更新，确保污染物稳定达标排放。建设单位亦应积极配合各级环保部门做好该项目的日常环境保护监管工作，对项目污染防治有新要求的，应按新要求执行。

（二）完善废气处理设施操作规程和运行管理制度。

（三）按国家、省、市关于信息公开的法律法规及文件要求，做好相关环节信息公开工作。

验收人员：苏敏、殷文辉、王伟伦、李通

公示期：2018年3月28日——4月20日

公示地点：www.dgzcts.com