**建设项目竣工环境保护验收报告**

项 目 名 称： 东莞市森浩源塑胶科技有限公司

建设单位（盖章）： 东莞市森浩源塑胶科技有限公司

编制日期：2018年9月

2018年8月25日，东莞市森浩源塑胶科技有限公司根据《项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目自行组织验收。

现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，形成验收意见如下:

**建设项目基本概况：**

**1、项目地点、规模**

东莞市森浩源塑胶科技有限公司位于东莞市塘厦镇平山社区沿场路6号3楼B区。项目总投资100万元，占地面积700m2，建筑面积700m2。项目年加工生产塑胶外壳8万个。

**2、主要原辅材料**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名 称** | **年用量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 塑胶新粒 | 15 | t/a | 主要有ABS、PP、PC等原料 |
| 2 | 水性油墨 | 0.012 | t/a | —— |
| 3 | 水性油漆 | 4 | t/a | —— |
| 4 | 油性油漆 | 0.2 | t/a | —— |
| 5 | 开油水 | 0.2 | t/a | —— |
| 6 | 白电油 | 0.024 | t/a | —— |

**3、主要生产设备**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | | | **规格型号** | **数量** | **使用工序** |
| 1 | 注塑机 | | | —— | 2台 | 注塑成型 |
| 2 | 工作台 | | | —— | 2张 | —— |
| 3 | 丝印机 | | | —— | 2台 | 丝印 |
| 4 | 烤箱 | | | —— | 1个 | 烘烤 |
| 5 | 1#自动喷漆线 | | | —— | 1条 | 喷漆使用 |
| 配套 | 上料区 | | —— | 1条 |
| 静电除尘柜 | | 2.4m×2.4m×2.5m | 1个 |
| 前预热隧道 | | —— | 1条 |
| 供油房 | | —— | 1间 |
| 水帘柜 | | 3.6m×2.6m×2.5m | 1个 |
| 配套 | 喷枪 | —— | 24把 |
| 烘烤线 | | 30m | 1条 |
| UV机 | | —— | 1套 |
| 下料区 | | —— | 1条 |
| 6 | 2#往复喷漆线 | | | —— | 1条 | 喷漆使用 |
| 配套 | 水帘柜 | | 2m×2m×2.5m | 1个 |
| 水帘柜 | | 2.4m×2.4m×2.5m | 1个 |
| 烘烤线 | | 20m | 1条 |
| 往复机 | | —— | 1台 |
| 喷枪 | | —— | 8把 |
| 7 | 电烤箱 | | | —— | 1台 | 烘烤 |
| 8 | 调漆房 | | | —— | 1间 | 调漆 |
| 9 | 色差仪 | | | —— | 1台 | 测试 |
| 10 | 高低温测试仪 | | | —— | 1台 | 测试 |
| 11 | 硬度测试仪 | | | —— | 1台 | 测试 |
| 12 | 膜厚测试仪 | | | —— | 1台 | 测试 |
| 13 | 冷却塔 | | | —— | 1台 | 辅助设备 |
| 14 | 空压机 | | | —— | 1台 | 辅助设备 |

**4、工艺流程及产污环节**

**项目工艺流程简述（图示）**：

G1S1N1

注塑成型

G3W1S2

原料

擦拭

S1

上架

装夹具

喷漆/烘烤

除尘

下架

拆夹具

目检

包装出货

G2S2S3

目检

UV固化

往复

喷漆/烘烤

G3S3

G3

上架

下架

装夹具

拆夹具

目检

丝印

烘烤

测试

G4S2S3

G4

包装出货

丝印

烘烤

测试

G4S2S3

G4

调漆

调漆

G3S3

G3W1S2

**工艺说明：**

**塑料制品的生产工艺：**项目进购来得塑胶新料经注塑机注塑成型后目检，然后用白电油对半成品塑胶外壳进行擦拭后，一部分将半成品塑胶外壳与夹具组装，接着上架经过自动流水线进入除尘柜净化，再进行喷漆后经烘烤线进行烘烤后再经UV机固化，下架进行拆夹具，目检完成后，经丝印机丝印，烤箱烘烤，然后测试即可包装出货；另一部分将半成品塑胶外壳与夹具组装，接着上架经过自动流水线进入往复机加工，再进行喷漆后经烘烤线进行烘烤后，下架进行拆夹具，目检完成后，经丝印机丝印，烤箱烘烤，然后测试即可包装出货。

**5、地理位置及四置情况：**

项目位于东莞市塘厦镇平山社区沿场路6号3楼B区。项目所在建筑物共有3层（项目位于该建筑物3楼中的靠西面一半为本项目，3楼靠东面另一半为待租厂房，其他楼层为其他五金加工厂）。

**2、周边环境状况**

项目的东面相邻为嘉辰五金厂、富业纸业有限公司，南面相邻为东莞市康托赛扬实业有限公司，西北面为东莞嘉利电子科技有限公司，西面相邻为嘉图五金有限公司，西北面隔沿场路为小型加工厂，北面隔沿场路为空地、东莞顺扬精密五金有限公司。

项目平面布置及周边示意图如下所示：

**审批情况**：

**N**

**注：**1#为东面噪声监测点位；

2#为南面噪声监测点位；

3#为西面噪声监测点位；

4#为北面噪声监测点位。

**东莞顺扬精密五金有限公司**

**小型加工厂**

**空地**

**沿场路**

**宝发街**

**嘉图五金有限公司**

**嘉辰五金厂**

**富业纸业有限公司**

**东莞嘉利电子科技有限公司**

**东莞市康托赛扬实业有限公司**

3F靠西面一半为本项目用地

1#

3F靠东面一半为待租厂房

2#

3#

4#

55m

54m

调漆、喷漆/烘烤（自动喷漆线）废气排放口2#

注塑成型、擦拭、丝印、烘烤、调漆、喷漆/烘烤（往复喷漆线）废气排放口1#

零星废水收集装置

2017年8月建设单位委托深圳鹏达信能源环保科技有限公司进行了环境影响评价工作，在此基础上编制完成了《东莞市森浩源塑胶科技有限公司环境影响报告表》，2017年9月14日取得了关于东莞市森浩源塑胶科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复，文号为：东环建[2017] 9740号。项目属于新建项目。

**验收工程变动情况**

项目建成后的建设内容、规模、主要的原辅材料、主要的生产设备、工艺流程等都与环境影响评价阶段规划的内容完全一致。

**根据[建设项目环境影响报告表的批复]要求,环境保护防治措施如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **内容** | **防治措施** | **验收要求** | **落实情况** |
| 废  水 | 生活污水 | 经三级化粪池处理后排入市政污水管网 | 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后汇入市政污水管网。经市政污水管网引至城市污水处理厂处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级(B)标准以及《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》（DB442050-2017）表1第一时段标准后排放 | 已落实 |
| 冷却水 | 循环使用，不外排 | 不对外排放 | 已落实 |
| 喷淋废水 | 循环使用，不外排 |
| 水帘柜废水 | 收集后交东莞市零星废水处理中心 |
| 废  气 | 注塑成型废气 | 设置密闭车间，废气经UV光解+活性炭处理装置处理后高空排放，排气筒高度不低于15m | 达到《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572/27-2015) 排气筒限值要求 | 已落实 |
| 喷涂、烘烤废气 | 设置密闭车间，废气经水喷淋+UV光解+活性炭处理装置处理后高空排放，排气筒高度不低于15m | 执行广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）Ⅱ时段排气筒VOCs排放限值 | 已落实  已落实 |
| 固  废 | 一般工业固废 | 交专业公司处理 | 不排入外环境 | 已落实 |
| 危险废物 | 交有资质单位处理 |
| 生活垃圾 | 环卫部门处理 |
| 噪  声 | 设备运行噪声、机械通风噪声、空压机噪声 | 合理布局、隔声、吸声、减震等措施，以及墙体隔声、距离衰减 | 达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348－2008）3类标准 | 已落实 |

**环境保护防治措施调试效果：**

2018年4月8日已取得了《广东省污染物排放许可证》，编号：4419662018000072.

2018年5月，企业委托东莞市四丰检测技术有限公司进行了项目噪声/废气监测，监测结果如下：

**厂界噪声**：企业在工况85%的情况下，厂界外1米处噪声监测结果为：厂界北外1米处生产噪声为 61 dB(A)；均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准，项目东面、南面、西面与邻厂共用国界。

**废气监测**：擦拭、丝印、烘烤、调漆、喷漆、烘烤工序所产生的苯、甲苯、二甲苯、总VOCs有机废气2018年5月14日、5月15日分三个时段进行监测，均已达标。

**调漆、喷漆、烘烤工序**有机废气收集后经水喷淋+UV光解+活性炭吸附处理后通过20米排气筒排放，排放口废气中苯、甲苯、二甲苯、总VOCs排放浓度和排放速率均达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)表1排气筒VOCs排放限值（第II时段）。

**擦拭、丝印、烘烤、调漆工序**有机废气收集后经水喷淋+UV光解+活性炭吸附处理后通过20米排气筒排放，排放口废气中苯、甲苯、二甲苯、总VOCs的排放浓度和排放速率均达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷第Ⅱ时段排放限值。

**验收结论：**

东莞市森浩源塑胶科技有限公司工程建设与环境影响报告评价规划一致，落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，执行了环境影响评价及三同时制度。根据项目工程分析和监测结果，废气达标排放，无废水外排，噪声监测结果满足相应的排放标准，危险废弃物交由资质的专业公司处理，符合竣工环境保护验收条件。现同意该建设项目环境保护设施竣工验收，可以正式投入生产。

项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

**后续要求：**

1、定期维护环保设施，完善环保设施运行记录，做到污染物长期、稳定、达标排放；

2、加强应急演练及应急设施的维护保养。

验收人员：肖爱平、曾年初、王天问、关景智、李干文

公示期：2018年9月25日——10月20日

公示地点：www.dgzcts.com