**建设项目竣工环境保护验收报告**

项 目 名 称： 东莞市鑫奧光电科技有限公司

建设单位（盖章）： 东莞市鑫奧光电科技有限公司

 编制日期：2018年6月

2018年6月1日，东莞市鑫奧光电科技有限公司根据《项目竣工环境保护验收监测报告》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目自行组织验收。

现场检查了工程及环保设施的建设、运行情况，审阅并核实了有关资料，形成验收意见如下:

**建设项目基本概况：**

**1、项目地点、规模**

东莞市鑫奧光电科技有限公司位于东莞市塘厦镇清湖头社区龙田路6B4楼。项目总投资60万元，占地面积1450m2，建筑面积1450m2。项目主要从事钢化膜的加工生产，年加工生钢化膜240万片。

**2、建设内容**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **名称** | **主要建设内容** | **工程规模/设计能力** |
| 主体工程 | 生产车间、办公室 | 租用1栋6层建筑物的4楼 | 占地面积1450m2建筑面积1450m2 |
| 公用工程 | 给水系统 | 市政供水管网提供自来水 | 年用水量509.388t |
| 排水系统 | 项目生活污水依托于租用厂区原有化粪池处理后，经市政污水管网引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂集中处理 | 年排水量324t |
| 零星废水收集装置 | 容积10t，每个月废水收集量为5.6268t，年收集量为67.5216t |
| 直接排入市政污水管网 | 纯水系统浓水产生量14.364t/a |
| 供电系统 | 市政供电系统供给 | 年用电量10万KW·h |
| 环保工程 | 废气处理 | 项目将丝印、烘烤、覆膜包装工序设置在密闭车间内，并将其产生的废气收集后，通过管道引至楼顶经UV光解催化+活性炭吸附装置处理，处理后由排气筒引至高空排放 | 1.2×107m3/a |
| 废水处理 | 项目生活污水依托于租用厂区原有化粪池 | 324t/a |
| 项目扫光废水循环使用，不外排，补充耗损量 | / |
| 项目超声波清洗废水、冲版废水分别经管道纳入一楼的废水收集桶集中收集后，每个月交由东莞市零星废水处理中心回收处理一次，不直接对外排放。 | 托运水量：67.0416t/a |
| 纯水系统浓水直接排入市政污水管网 | 14.364t/a |
| 噪声控制 | 合理布局、隔声、吸声、减震以及墙体隔声等措施 | / |
| 固废处理 | 生活垃圾、原料罐、危险废物、一般固废存放点 | 分类堆放，分类收集 |

**3、主要原辅材料**

| **序号** | **名称** | **物理形态** | **单位** | **用量** | **储运方式** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 高铝玻璃 | 固体 | t/a | 36 | 箱装，车辆 | 主料，外购 |
| 2 | 磨粉 | 粉末 | t/a | 0.12 | 桶装，车辆 | 辅料，外购 |
| 3 | 洗洁精 | 液体 | t/a | 0.45 | 桶装，车辆 |
| 4 | 切削液 | 液体 | t/a | 1.5 | 桶装，车辆 |
| 5 | 水性油墨 | 液体 | t/a | 0.12 | 桶装，车辆 |
| 6 | 油性油墨 | 液体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 7 | 开油水 | 液体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 8 | 洗网水 | 液体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 9 | 白电油 | 液体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 10 | 水性指纹油 | 液体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 11 | 无尘布 | 固体 | t/a | 0.01 | 桶装，车辆 |
| 12 | 网版 | 固体 | 批/年 | 1 | /，车辆 | 辅料，供应商提供 |

**4、主要生产设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号** | **数量** | **使用工序** |
| 1 | 扫光机 | —— | 5台 | 扫光 |
| 2 | 雕铣机 | —— | 13台 | 雕铣 |
| 3 | 钢化炉 | —— | 2台 | 钢化 |
| 4 | 开料机 | —— | 1台 | 开料 |
| 5 | 覆膜机 | —— | 4台 | 覆膜包装 |
| 6 | 丝印机 | —— | 8台 | 丝印 |
| 7 | 手印机 | —— | 1台 | 手印 |
| 8 | 烤箱 | —— | 3台 | 烘烤 |
| 9 | 紫外线晒版机 | —— | 1台 | 晒版 |
| 10 | 超声波自动清洗线 | 4槽式超声波自动清洗线（1清洗槽、2过水槽、1烘干槽，每槽尺寸0.4m×0.3m×0.4m） | 3条 | 超声波清洗 |
| 8槽式超声波自动清洗线（2清洗槽、1喷淋槽、4过水槽、1烘干槽，每槽尺寸0.4m×0.3m×0.4m） |
| 11槽式超声波自动清洗线（3清洗槽、7过水槽、1风干槽，每槽尺寸0.4m×0.3m×0.4m） |
| 11 | 纯水机 | RO+EDI工艺 | 1台 | 制备纯水 |

**5、工艺流程及产污环节**

**主要工艺流程简述：**

项目将外购原料高铝玻璃先经开料机开料，切成对应尺寸后，经雕铣机雕铣加工，经扫光机进行扫光，再经超声波清洗机清洗，清洗去污迹后，根据产品需求对工件进行钢化，钢化出来后用超声波清洗机清洗、烘干，然后将清洗完烘干的工件放入丝印机或手印机进行丝印，经烤箱烘烤，使油墨固化，冷却后目视检查，合格的，先用无尘布粘上少量指纹油擦拭干净后使用覆膜机覆膜包装，即可得到成品、入库。

**项目产品钢化膜的生产工艺流程：**

超声波清洗2

丝印/手印

目检

N1S1

原料：高铝玻璃

G1S1

开料

扫光

雕铣

N1S1

W1N1

烘烤

覆膜包装

W2N1

成品入库

钢化

超声波清洗1

W2N1

G1N1

网版

曝光

冲版

W3N1

G1N1

自来水

纯水制备

W4

**污染物标识符号：**

废气：G1有机废气；

废水：W1扫光废水；W2超声波清洗废水；W3冲版废水；W4浓水

噪声：N1机械噪声；

固废：S1一般固体废物；

**6、地理位置及四至情况：**

**地理位置及四至情况：**项目位于东莞市塘厦镇清湖头社区龙田路6B4楼。

项目东面约7m为商住楼；南面约10m为居民楼；西南面约30m为利韬过滤材料有限公司；西面约6m为东莞宏吉塑胶制品有限公司；北面约6m为园区宿舍楼；北面隔龙田路约43m为力美有机玻璃（东莞）有限公司；东北面隔龙田路约60m为南化实业有限公司；东北面隔龙田路约100m为商住楼。

**项目平面四至图如下：**

**龙田路**

**清湖路**

**力美有机玻璃（东莞）有限公司**

**南化实业有限公司**

**商住楼**

**商住楼**

**居民楼**

**利韬过滤材料有限公司**

**东莞宏吉塑胶制品有限公司**

**园区宿舍楼**

**4F为项目**

**6m**

**7m**

**10m**

**30m**

**6m**

**43m**

**60m**

**100m**

零星废水收集装置

丝印、烘干、覆膜包装工序废气排放口1#

**1#**

**4#**

**2#**

**3#**

**5#**

**6#**

**7#**

**注：**1#为东面噪声监测点位；

2#为南面噪声监测点位；

3#为西面噪声监测点位；

4#为北面噪声监测点位；

5#为东北面商住楼噪声监测点位；

6#为东面商住楼噪声监测点位；

7#为南面居民楼噪声监测点位；

**审批情况**：

2017年12月建设单位委托深圳鹏达信能源环保科技有限公司进行了环境影响评价工作，在此基础上编制完成了《东莞市鑫奧光电科技有限公司环境影响报告表》，2017年12月29日取得了关于东莞市鑫奧光电科技有限公司建设项目环境影响报告表的批复，文号为：东环建[2018] 42号。项目属于新建项目。

**验收工程变动情况**

项目建成后的建设内容、规模、主要的原辅材料、主要的生产设备、工艺流程等都与环境影响评价阶段规划的内容完全一致。

**根据[建设项目环境影响报告表的批复]要求,环境保护防治措施如下：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **项目** | **内容** | **防治措施** | **验收要求** | **落实情况** |
| 废气 | 丝印、烘烤、覆膜包装工序 | 项目将丝印、烘烤、覆膜包装工序设置在密闭车间内，将丝印、烘烤、覆膜包装工序产生的有机废气收集后，通过管道引至楼顶经UV光解催化+活性炭吸附装置处理，处理后由排气筒引至高空排放（排气筒高度不低于15m） | 达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/ 815-2010）第Ⅱ时段限值要求 | 已落实 |
| 废水 | 扫光废水 | 循环使用，不外排，补充耗损量 | 符合环保要求 | 已落实 |
| 超声波清洗废水 | 分别经管道纳入一楼的废水收集桶（容积约10m3）集中收集后，每个月交由东莞市零星废水处理中心回收处理一次，不直接对外排放 |
| 冲版废水 |
| 纯水系统浓水 | 直接排入市政污水管网 |
| 生活污水 | 生活污水经过化粪池处理后排到市政管道，经市政管道引至东莞市塘厦石桥头污水处理厂集中处理 | 达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准 |
| 固废 | 一般固体废物 | 玻璃边角料、次品、玻璃渣 | 交专业公司回收处理 | 符合环保要求 | 已落实 |
| 废包装材料 |
| 危险废物 | 废水性油墨、废油性油墨及其沾有物，废无尘布 | 交有危险废物经营许可资质的单位处理处置，并执行危险废物转移联单 |
| 废活性炭 |
| 生活垃圾 | 交环卫部门处理 |
| 噪声 | 生产设备、通风机、空压机 | 合理布局、隔声、吸声、减震以及墙体隔声等措施 | 达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准 | 已落实 |

**环境保护防治措施调试效果：**

2018年4月8日已取得了《广东省污染物排放许可证》，编号：4419662018000074.

 2018年5月，企业委托东莞市四丰检测技术有限公司进行了项目噪声/废气监测，监测结果如下：

**厂界噪声**：企业在工况85%的情况下，厂界外1米处噪声监测结果为：厂界东外1米处生产噪声为 57 dB(A)；厂界南外1米处生产噪声为 56 dB(A)；厂界西外1米处生产噪声为 57 dB(A) ；厂界北外1米处生产噪声为 58 dB(A)，均达到了《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。

**废气监测**：丝印、烘烤、覆膜工序所产生的苯、甲苯、二甲苯、总VOCs有机废气2018年5月14日、5月15日分三个时段进行监测。其监测结果如下图：

浓度单位：mg/m3（标况）；速率单位：kg/h（标况

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 监测点位 | 排气筒高度 | 监测时间 | 监测项目及测试结果 |
| 苯 | 甲苯 | 二甲苯 | 总VOCs |
| 浓度 | 速率 | 浓度 | 速率 | 浓度 | 速率 | 浓度 | 速率 |
| 丝印、烘烤、覆膜工序废气处理前 | —— | 2018-05-14 | 09:23 | 0.05 | —— | 0.53 | —— | 0.89 | —— | 6.41 | —— |
| 13:51 | 0.03 | —— | 0.41 | —— | 0.68 | —— | 5.97 | —— |
| 16:38 | 0.02 | —— | 0.21 | —— | 0.61 | —— | 6.24 | —— |
| 丝印、烘烤、覆膜工序废气排放口 | 24米 | 09:23 | 0.01L | —— | 0.11 | 8.2×10-4 | 0.15 | 1.1×10-3 | 1.53 | 1.1×10-2 |
| 13:51 | 0.01L | —— | 0.07 | 5.4×10-4 | 0.10 | 7.7×10-4 | 1.32 | 1.0×10-2 |
| 16:38 | 0.01L | —— | 0.04 | 3.2×10-4 | 0.08 | 6.4×10-4 | 1.16 | 9.3×10-3 |
| 丝印、烘烤、覆膜工序废气处理前 | —— | 2018-05-15 | 09:15 | 0.04 | —— | 0.73 | —— | 0.76 | —— | 6.89 | —— |
| 14:07 | 0.02 | —— | 0.65 | —— | 0.71 | —— | 6.74 | —— |
| 16:52 | 0.01L | —— | 0.33 | —— | 0.66 | —— | 5.83 | —— |
| 丝印、烘烤、覆膜工序废气排放口 | 24米 | 2018-05-15 | 09:15 | 0.01L | —— | 0.18 | 1.4×10-3 | 0.31 | 2.4×10-3 | 1.41 | 1.1×10-2 |
| 14:07 | 0.01L | —— | 0.15 | 1.1×10-3 | 0.23 | 1.7×10-3 | 1.28 | 9.6×10-3 |
| 16:52 | 0.01L | —— | 0.07 | 5.6×10-4 | 0.05 | 4.0×10-4 | 1.12 | 9.0×10-3 |
| 处理前平均值 | 0.03 | —— | 0.48 | —— | 0.72 | —— | 6.35 | —— |
| 排放口平均值 | 0.01L | —— | 0.10 | 7.8×10-4 | 0.15 | 1.2×10-3 | 1.30 | 1.0×10-2 |
| 执行标准：广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表2凹版印刷、凸版印刷、丝网印刷、平版印刷（以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）第Ⅱ时段排放限值 | 1 | 0.2\* | 甲苯与二甲苯浓度合计：15甲苯与二甲苯速率合计：0.8a \* | 120 | 2.55\* |
| 结 果 评 价： | 达标 | 达标 | 甲苯与二甲苯浓度合计：达标甲苯与二甲苯速率合计：达标 | 达标 | 达标 |

丝印、烘烤、覆膜工序有机废气收集后经UV光解+活性炭设施处理收集后通过24米排气筒排放，废气中苯、甲苯、二甲苯、总VOCs的排放浓度和排放速率均达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) 第Ⅱ时段排放限值。

**验收结论：**

东莞市鑫奧光电科技有限公司工程建设与环境影响报告评价规划一致，落实了环评报告和批复文件中提出的污染防治措施和有关要求，执行了环境影响评价及三同时制度。根据项目工程分析和监测结果，废气达标排放，废水不外排，噪声监测结果满足相应的排放标准，危险废弃物交由资质的专业公司处理，符合竣工环境保护验收条件。现同意该建设项目环境保护设施竣工验收，可以正式投入生产。

项目投产后不会对周边环境产生不利影响。

**后续要求：**

1、定期维护环保设施，完善环保设施运行记录，做到污染物长期、稳定、达标排放；

2、加强应急演练及应急设施的维护保养。

 验收人员：贺军飞、李文娟、张洪荣、李干文、孟闯

公示期：2018年7月3日——7月20日

公示地点：www.dgzcts.com